

Technische Daten

Art.-Nr. 251 / 1 - Aluminium



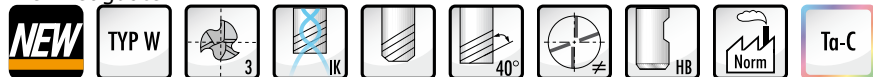
VHM - Schrappfräser PRIMUS

Art.-Nr.
251

Zähnezahl
3



Werkzeugdaten



Werkzeugempfehlung



Einsatzmöglichkeiten



Einsatzbereiche und Besonderheiten

HPC ALU-Schrappfräser PRIMUS mit Innenkühlung, Multidrall, Mikrogeometrie und der erfolgreichen Ta-C Beschichtung.

Wettbewerbsvorteile und Wirtschaftlichkeit

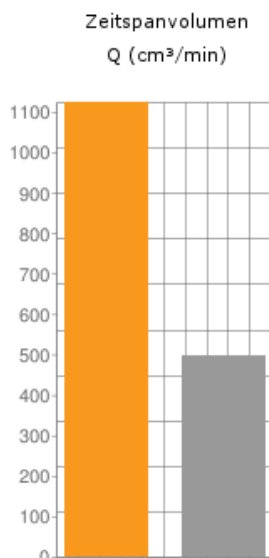
Höchstes Zerspanungsvolumen mit bis zu $v_c=750\text{m/min}$.

Anwendungsbeispiel

Art.-Nr.: **25112010**
Werkstoff: **Aluminium langspanend**

Wettbewerber:
Art.-Nr.:

Inovatools – Schrappen			
D1	12,00	mm	Schneidendurchmesser
z	3		Zähnezahl
ae	12,000	mm	Eingriffsbreite
ap	12,000	mm	Eingriffstiefe
vc	530,33	m/min	Schnittgeschwindigkeit
n	14067	U/min	Drehzahl
fz	0,18500	mm	Vorschub pro Zahn
vf	7807,31	mm/min	Vorschubgeschwindigkeit
Q	1124,25305000	cm³/min	Zeitspanvolumen
hm	0,11777	mm	mittlere Spanungsdicke
K/M		€/std	Maschinenstundensatz
K/W		€	Werkzeugkosten
T		min	Werkzeugstandzeit
V		cm³	Bearbeitungsvolumen
Tb		min	Bearbeitungszeit
€/Ws		€	Kosten Werkstück



Rechner			
D1	12,00	mm	Schneidendurchmesser
z	3		Zähnezahl
ae	12	mm	Eingriffsbreite
ap	12	mm	Eingriffstiefe
vc	438,40	m/min	Schnittgeschwindigkeit
n	11629	U/min	Drehzahl
fz	0,1	mm	Vorschub pro Zahn
vf	3488,70	mm/min	Vorschubgeschwindigkeit
Q	502,37280000	cm³/min	Zeitspanvolumen
hm	0,06366	mm	mittlere Spanungsdicke
K/M		€/std	Maschinenstundensatz
K/W		€	Werkzeugkosten
T		min	Werkzeugstandzeit
V		cm³	Bearbeitungsvolumen
Tb		min	Bearbeitungszeit
€/Ws		€	Kosten Werkstück

Art.-Nr. 251 / 1 - Aluminium[illegible]