

Technische Daten

Art.-Nr. 345 / 1 - Beispiel Niro



VHM - Schruppfräser Quickmax Typ NRf

Art.-Nr. **345** Zähnezahl **4, 5, 6**



Werkzeugdaten



Werkzeugempfehlung



Einsatzmöglichkeiten



Einsatzbereiche und Besonderheiten

MTC Schruppfräser mit Kordel Typ NRf speziell für Inox und für universellen Einsatz.

Wettbewerbsvorteile und Wirtschaftlichkeit

Wettbewerb zu Iscar

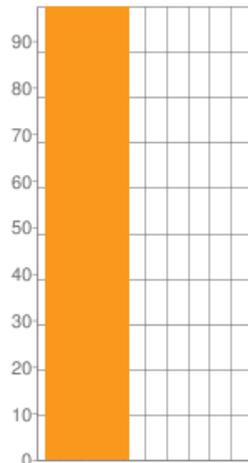
Anwendungsbeispiel

Art.-Nr.: **345.140.10**
Werkstoff: **Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)**

Wettbewerber:
Art.-Nr.:

Inovatools - Besäumen			
D1	16,00	mm	Schneidendurchmesser
z	5		Zähnezahl
ae	8,000	mm	Eingriffsbreite
ap	16,000	mm	Einfriefftiefe
vc	85,00	m/min	Schnittgeschwindigkeit
n	1691	U/min	Drehzahl
fz	0,09000	mm	Vorschub pro Zahn
vf	760,96	mm/min	Vorschubgeschwindigkeit
Q	97,40282517	cm³/min	Zeitspanvolumen
hm	0,05730	mm	mittlere Spanungsdicke
K/M		€/std	Maschinenstundensatz
K/W		€	Werkzeugkosten
T		min	Werkzeugstandzeit
V		cm³	Bearbeitungsvolumen
Tb		min	Bearbeitungszeit
€/Ws		€	Kosten Werkstück

Zeitspanvolumen
Q (cm³/min)



Rechner			
D1		mm	Schneidendurchmesser
z			Zähnezahl
ae		mm	Eingriffsbreite
ap		mm	Einfriefftiefe
vc		m/min	Schnittgeschwindigkeit
n		U/min	Drehzahl
fz		mm	Vorschub pro Zahn
vf		mm/min	Vorschubgeschwindigkeit
Q		cm³/min	Zeitspanvolumen
hm		mm	mittlere Spanungsdicke
K/M		€/std	Maschinenstundensatz
K/W		€	Werkzeugkosten
T		min	Werkzeugstandzeit
V		cm³	Bearbeitungsvolumen
Tb		min	Bearbeitungszeit
€/Ws		€	Kosten Werkstück

